

SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Žilina
Legionárska 5, 012 05 Žilina

Číslo: 3608-12079/2008/Pat/770410104-Z1

Žilina 08. 04. 2008



R O Z H O D N U T I E

Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly (ďalej len „inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona č. 245/2003 Z.z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), na základe konania vykonaného podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“)

mení

i n t e g r o v a n é p o v o l e n i e

číslo 5519-34681/2007/Pat/770410104110103/545-Pt, zo dňa 25.10.2007 na vykonávanie činnosti v prevádzke

„VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla “

Sídlo : Ul. Železničná č. 207/9, 914 41 Nemšová

pre prevádzkovateľa VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o., Ul. Železničná č. 207/9, 914 41 Nemšová, IČO:35 832 517, podľa § 8 ods. 6 zákona o IPKZ.

A) Časť

c) povoľuje vykonávanie činnosti v prevádzke, Záber katastrálnych území, vrátane parcelných čísel (str. 24. a 25. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007)

sa dopĺňa

o nové parcelné číslo - **155/16- dielňa opráv VZV.**

B) Časť

2. Opis prevádzky, Vstupy (str. 31. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007)

sa dopĺňa

o surovinu PORTAFÉR - portafér 98 % Fe_2O_3 .

C) Časť

2. Opis prevádzky, Stručný opis výroby (str. 31. a 32. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007)

sa mení takto :

Pre výrobu sklenených obalov sa používajú prevažne prírodné suroviny (kremičitý piesok, sóda, vápenec, živec, sulfát, črepy a niektoré špeciálne suroviny, ktoré zlepšujú kvalitu alebo farbu utavenej skloviny) a vo veľkej miere aj sklené črepy z recyklácie – z komunálneho zberu v SR a technologický odpad z vlastnej výroby. Zhomogenizovaná vsádzka sa taví v sklárskej peci. Tavenie skloviny sa uskutočňuje na dvoch taviacich agregátoch W 71 a W 72, ktoré sú rovnakej konštrukcie a pozostávajú z dvoch základných častí – regenerátora a taviacej časti. Sú to U plamenné taviace agregáty s podstatne nižšou energetickou náročnosťou na tavenie a o tretinu nižšou produkciou emisií oproti predchádzajúcim priečnoplameným taviacim agregátom. Vlastný proces tavenia pozostáva z reakcie a tavenia surovín v taviacich agregátoch pri teplotách od 1510 – 1600 °C (max. 1630 °C) podľa požiadaviek prevádzky Príprava skloviny. Teplo v taviacom procese je zabezpečené spaľovaním zemného plynu a pri maximálnych výkonoch prídavným ohrevom skloviny s elektrickým príhrevom v pomere asi 90 : 10 (max.) % u W72. Celý proces tavenia v taviacich agregátoch je regulovaný elektronickými riadiacimi systémami. Po utavení, zhomogenizovaní a vyčírení skloviny, prechádza sklovina z taviaceho agregátu do priestoru pracovnej časti, v ktorej sa zníži jej teplota na teplotu cca 1300 – 1200°C a vykurovanými žľabmi sa sklovina rozplavuje a prúdi do dávkovačov skloviny, ktoré v presných dávkach strihajú a dávajú sklovinu do tvarovacieho stroja. Na každom taviacom agregáte sú osadené tri elektronicky riadené výrobné stroje. V sklárskom automate sa tvarovanie vykonáva do vymeniteľných foriem (tvarovanie skloviny je rozdielne pre rôzne druhy obalového skla – fľaše sa vyrábajú prevažne spôsobom 2x fúkacím a konzervové poháre sa vyrábajú liso – fúkacím spôsobom, špeciálne druhy „ľahčeného“ obalového skla sa vyrábajú technológiou úzkohrdľého lisofuku). Formy sa chladia tlakovým vzduchom. Potom výrobky postupujú do chladiacej pásovej pece, pri teplote okolo 500 – 550 °C sa realizuje povrchová úprava na výrobku, ktorá spočíva v účinkoch pár oxidu cínu, ktorý vymieňa na povrchu skla ióny alkálií a tým spevňuje povrch skla. Touto úpravou sa zvyšujú mechanické a fyzikálne vlastnosti skleného obalu – výrobku. Nasleduje ďalšie regulované ochladzovanie výrobkov a aplikácia postreku vodnou emulziou polyetylénu na zabránenie poškrabania povrchu a zlepšenie manipulačných vlastností sklenených obalov. Potom sú výrobky podrobené automatickej kontrole kvality a následne balené do skupinových obalov. Balenie sa vykonáva ukladaním a zoraďovaním výrobkov na drevené palety, separované medzi vrstvami výrobkov papierovou alebo plastovou preložkou, podľa technologických predpisov a požiadaviek zákazníka. Nasleduje fixácia uložených výrobkov PE fóliou, ktorá prebieha v zmršťovacom zariadení. Ďalej nasleduje skladovanie a expedícia výrobkov.

D) Časť

2. Opis prevádzky, Skladové hospodárstvo , Sklad surovín-kmenáreň (str. 32. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007)

sa mení takto :

Sklad surovín-kmenáreň slúži na skladovanie surovín pre potreby kmenárne. Sklad je zastrešený, má rozmery 9 x 24 m. Tvoria ho prízemie budovy kmenárne s betónovou podlahou s izoláciou proti vlhkosti, na ktorej sú umiestnené palety so surovinami v 50 resp. 25 kg balení, súdkoch a Big-bagoch.

E) Časť

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky, A.3.1. Vstupné suroviny a palivá:
(str. 37. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007)

sa dopĺňa

o surovinu PORTAFÉR - 98 % Fe_2O_3 .

F) Časť

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky, A.3.3. Nebezpečné látky:
(str. 39. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007),

V prevádzke sa zaobchádza s týmito nebezpečnými látkami:

sa mení takto :

Tabuľka č.2.

| Nebezpečná látka | Maximálna skladovacia kapacita v m^3 alebo t | spotreba v [$\text{m}^3 \cdot \text{rok}^{-1}$] alebo t/rok |
|------------------------------|--|---|
| Uhličitan sodný | 790 m^3 | 11999,23 t |
| Síran sodný | 50 t | 209,0 t |
| Oxid kobaltu | 0,25 t | 0 t |
| Selén kovový | 0,55 t | 1,400 t |
| Lak Cofral 18 | 0,045 t | 0,045 t |
| Certincoat TC 100 | 3,0 t | 3,600 t |
| Tegoglas RP 40 LT | 1,2 t | 1,2 t |
| Syn. prev olej Syntheso D/EP | 0,01 t | 0,005 t |
| Motorová nafta | 25,8 m^3 | 69,976 m^3 |
| Motorový benzín UNI 91 | 1,6 m^3 | 5,971 m^3 |
| Acmos 43-51 | 0,125 t | 0,045 t |
| Acmos 46-10 | 1,6 m^3 | 2,160 m^3 |
| Cofral 328 BIS | 0,065 m^3 | 0,078 t |
| Kleemold 170 | 1 m^3 | 1,560 t |
| Kleemold 173 | 0,2 m^3 | 0,000 |
| Kleemold 202 | 0,6 m^3 | 0,199 t |
| Olej Optimol Viscogén G 175 | 1,4 m^3 | 3,060 t |
| Olej Optimol Viscogén KL 9 | 1 m^3 | 0,720 t |
| Olej Madit OH HN 46 | 1,6 m^3 | 4,500 t |
| Olej Madit O L – 46 | 1,8 m^3 | 10,980 t |
| Olej Madit M 6AD | 0,8 m^3 | 0,360 t |
| Olej Madit M 8AD | 0,4 m^3 | 0,720 t |
| Emulzín H | 0,2 m^3 | 0,360 t |

| | | |
|---------------------------------------|------------------------|-----------------------|
| Klubersynth Hm 2-175* | 0 | 0,000 |
| Sintolín VT 7B | 0,2 m ³ | 0,360 t |
| Olej mobil Die Heavy Medium 68 I.S.O. | 2,080 m ³ | 4,985 m ³ |
| Olej ITO 100 | 0,000 | 58,026 t |
| Olej TB 46 | 0,000 | 0,2 m ³ |
| Koaret | 0,100 t | 4 m ³ |
| Mikrosorban CL17 | 14,400 t | 2,4 |
| KorrodeX | 0,420 t | 0,5 m ³ |
| Tabletovaná soľ | 62,000 t | 6 paliet |
| Albaphos F 30 | 0,000 | 0,6 m ³ |
| Turbanion BRN, M104 | 1,320 | 0,65 m ³ |
| Aktinophos 670 | 0,000 | 2,4 m ³ |
| Chlórnán sodný | 0,930 | 0,25 m ³ |
| Kyselina sírová | | 6 sád stan batérie |
| Fosforečnan sodný | 0,35 | 0,035 |
| Odpadový olej | 4,0 m ³ | 6,8 m ³ |
| Obaly znečistené NL | 2 x 9,0 m ³ | 5,0 t |
| Kaly z inej úpravy vody | 7,0 m ³ | 40,0 t |
| Absorb. , handry na čistenie kon. NL | 2 x 9,0 m ³ | 10,0 t |
| Piliny obsah. NL | 2 x 9,0 m ³ | 10,0 t |
| Vyradené zariadenia obsah. neb. časti | Box 3 x 4 m | 1000 ks v 3 stojanoch |
| Splašková voda z TS 1 | 25,0 m ³ | 150,0 t |

G) Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72, (str. 42. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007), podmienka A.5.14.

sa mení takto :

A.5.14. Neprekračovať maximálny výkon taviacich agregátov W 71 – 230 – 240 t/deň, bez elektrického príhrevu pri použití 40 % sklených črepov, W 72 – 240 – 250 t/deň, vrátane elektrického príhrevu pri použití 60 % sklených črepov a max. teplotu v číriacej časti pece 1610 °C a v pracovnej časti pece 1350 °C.

H) Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72, (str. 42. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007), podmienka A.5.15.

sa mení takto :

A.5.15. Udržiavať určený pretlak + 10, -5 Pa v taviacich agregátoch (okrem doby reverzácie) pomocou regulačnej klapky a odťahového ventilátora, aby sa dodržiaval optimálny stav v peciach a nedochádzalo k nasávaniu falošného vzduchu.

I) Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72, (str. 42. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007), podmienka A.5.16.

sa mení takto :

A.5.16. Udržiavať optimálny prebytok kyslíka v spalinách, merané nad výplňou regenerátora, počas vlastného horenia aspoň 3 minúty po reverzácii na úrovni 0,5 – 8 % .

J) Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72, (str. 43. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007), podmienka A.5.19.

sa mení takto :

A.5.19. Do priebežnej prevádzkovej evidencie zaznamenávať :

- skutočné hodnoty parametrov výrobného procesu – taviaci výkon v t/deň, teplotu tavenia v °C, pretlak v taviacej časti v Pa, spaľovací pomer medzi vzduchom a ZP v m³/m³ a obsah kyslíka v spalinách nad regenerátorom v % - písomnou formou minimálne raz za zmenu a elektronicky pomocou počítačového riadiaceho systému,
- prehliadky, opravy, údržby a zásahy do jednotlivých technologických zariadení počas chodu, údržby resp. plánované odstávky, poruchy a výpadky odlučovačov – písomnou formou,
- zmenu dĺžky reverzácie systému fy ZIMMERMANN – JANSEN, ktorý pracuje v nastavených časových intervaloch (20 minút),

K) Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre recykling (stredisko, na ktorom sú z dodaného skleneného odpadu pracovníkmi a technickým zariadením oddeľované nečistoty a črepy a následne sú drvené a upravované na sklársku surovinu) – Úprava črepov, (str. 44. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007), podmienky A.5.34. a A.5.35.

sa menia takto :

A.5.34. Neprekračovať maximálny výkon linky na úpravu cudzích črepov z recyklingu:

- bezfarebné črepy - 200 t/deň ,
- zelené črepy - 165 t/deň.

A.5.35. Neprekračovať kapacitu skladu prijatých neupravených črepov :

- bezfarebné črepy - 1944 t , zásoba pre úpravu na 24 dní,
- zelené črepy - 6000 t, zásoba pre úpravu na 16 dní.

L) Časť

A. 6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami , (str. 56. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007), podmienka A.6.10.

sa mení takto :

A.6.10. Technicky vyhovujúco zabezpečiť nádrž na naftu o objeme 1 m³ pre potreby dieselagregátu č.1. v objekte **TS č.2.** proti úniku NBL do podzemných vôd.

Termín: 30.04.2008

M) Časť

A. 6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami, , (str. 47. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007), tabuľka č.4.

sa dopĺňa takto :

A.6.1. V prevádzke sa zaobchádza s nebezpečnými látkami (ďalej „NL“) uvedenými v tabuľke č.4:

| Nebezpečná látka | Maximálna skladovacia kapacita v m ³ alebo t | Tabuľka č.4. spotreba v [m ³ .rok ⁻¹] alebo v t/rok |
|------------------------------|---|---|
| | | (Údaje za rok 2006) |
| Uhličitan sodný | 790 m ³ | 11999,23 t |
| Síran sodný | 35 t | 209,0 t |
| Oxid kobaltu | 0,25 t | 0 t |
| Selén kovový | 0,55 t | 1,400 t |
| Lak Cofral 18 | 0,045 t | 0,045 t |
| Certincoat TC 100 | 3,0 t | 3,600 t |
| Tegoglas RP 40 LT | 1,2 t | 1,2 t |
| Syn. prev olej Syntheso D/EP | 0,01 t | 0,005 t |
| Motorová nafta | 25,8 m ³ | 69,976 m ³ |
| Motorový benzín UNI 91 | 1,6 m ³ | 5,971 m ³ |
| Acmos 43-51 | 0,125 t | 0,045 t |
| Acmos 46-10 | 1,6 m ³ | 2,160 m ³ |
| Cofral 328 BIS | 0,065 m ³ | 0,078 t |
| Kleemold 170 | 1 m ³ | 1,560 t |
| Kleemold 173 | 0,2 m ³ | 0,000 |
| Kleemold 202 | 0,6 m ³ | 0,199 t |
| Olej Optimol Viscogén G 175 | 1,4 m ³ | 3,060 t |
| Olej Optimol Viscogén KL 9 | 1 m ³ | 0,720 t |
| Olej Madit OH HN 46 | 1,6 m ³ | 4,500 t |
| Olej Madit O L – 46 | 1,8 m ³ | 10,980 t |
| Olej Madit M 6AD | 0,8 m ³ | 0,360 t |
| Olej Madit M 8AD | 0,4 m ³ | 0,720 t |
| Olej OT -HP 5 | 0,2 m ³ | 0,400 t |
| Olej PP 90 | 0,2 m ³ | 0,400 t |
| Valvoline Turbo | 0,060 m ³ | 0,120 t |
| Eso Lubricans Fluid 5G | 0,060 m ³ | 0,120 t |
| Delvac Hyd | 0,060 m ³ | 0,120 t |
| Emulzín H | 0,2 m ³ | 0,360 t |
| Klubersynth Hm 2-175* | 0 | 0,000 |
| Sintolín VT 7B | 0,2 m ³ | 0,360 t |

| | | |
|---|------------------------|-----------------------|
| Olej mobil Die Heavy Medium 68 I.S.O. | 2,080 m ³ | 4,985 m ³ |
| Olej ITO 100 | 0,000 | 58,026 t |
| Olej TB 46 | 0,000 | 0,2 m ³ |
| Koaret | 0,100 t | 4 m ³ |
| Mikrosorban CL17 | 14,400 t | 2,4 |
| Korrodex | 0,420 t | 0,5 m ³ |
| Tabletovaná soľ | 62,000 t | 6 paliet |
| Albaphos F 30 | 0,000 | 0,6 m ³ |
| Turbanion BRN, M104 | 1,320 | 0,65 m ³ |
| Aktinophos 670 | 0,000 | 2,4 m ³ |
| Chlórnan sodný | 0,930 | 0,25 m ³ |
| Kyselina sírová | | 6 sád stan batérie |
| Fosforečnan sodný | 0,35 | 0,035 |
| Odpadový olej | 4,0 m ³ | 6,8 m ³ |
| Obaly znečistené NL | 2 x 9,0 m ³ | 5,0 t |
| Kaly z inej úpravy vody | 7,0 m ³ | 40,0 t |
| Absorb. , handry na čistenie kon. NL | 2 x 9,0 m ³ | 10,0 t |
| Piliny obsah. NL | 2 x 9,0 m ³ | 10,0 t |
| Vyradené zariadenia obsah. nebez. časti | box 3 x 4 m | 1000 ks v 3 stojanoch |
| Splašková voda z TS 1 | 25,0 m ³ | 150,0 t |
| ADS HEAT SOLVE - aktivátor | 0,032 t | 0,160 t |
| ADS HEAT SOLVE - štartér | 0,100 t | 0,500 t |
| Olej RENEP GS – OIL 68 | 1,0 m ³ | 8,000 t |
| Mouldmaster RD 868 | 0,2 76 t | 0,800 t |

- a Prevádzkové nádrže na ŠL (škodlivé látky), tabuľka č.7, str. 49. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007),

sa dopĺňa takto :

Prevádzkové nádrže na ŠL (škodlivé látky) :

Tabuľka č.7.

| Názov ŠL | m ³ | Termín uvedenia do prevádzky | Umiestnenie | Materiál, z ktorého je nádrž zhotovená | Počet plášťov | Skúška tesnosti | Kontrola technického stavu | Kontrolný systém únikov | Kontrola maximálnej hladiny v nádrži |
|---------------|----------------|------------------------------------|-------------|---|---------------|-----------------|----------------------------------|----------------------------|---|
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. | 9. | 10. |
| Odpadový olej | 1 | 2004 | Nadzemná | Oceľová | 1 | - | - | Vizuálne | - |
| Odpadový olej | 1 | 2006 | Nadzemná | Oceľová | 1 | - | - | Vizuálne | - |
| Odpadový olej | 1 | 1995 | Nadzemná | Oceľová | 1 | - | - | Vizuálne | - |
| Olej OT-HP 52 | 0,6 | 1995 | Nadzemná | Oceľová | 1 | - | - | Vizuálne | - |
| Olej PP 90 | 0,2 | 1995 | Nadzemná | Oceľová | 1 | - | - | Vizuálne | - |
| Olej M8 AD | 0,2 | 1995 | Nadzemná | Oceľová | 1 | - | - | Vizuálne | - |

N) Strana 58/90 integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007 sa dopĺňa o :

- A.6.31. V lehote do 30.06.2008** predložiť na inšpekciu na vyjadrenie projekt havarijného zabezpečenia nádrží na hydraulický olej OT – HP 52, zariadenia typu Hydraul a príslušenstva. (V miestnosti opráv VZV - oceľová zásobná nádrž o objeme 0,624 m³ na hydraulický olej OT – HP 52. V dielni - zariadenie typu Hydraul, pozostávajúce z 2 nádrží po 200 l na prevodový olej PP 90 a motorový olej M8AD a olejové čerpadlo). Uvedené zariadenia musia spĺňať všeobecne záväzné právne predpisy na úseku ochrany vôd.
- A.6.32.** Na základe vyjadrenia inšpekcie požiada prevádzkovateľ inšpekciu o vydanie stavebného povolenia resp. povolenia stavebných úprav podláh v miestnosti opráv VZV.
- A.6.33.** V termíne do **31.03.2009** vykoná prevádzkovateľ realizáciu havarijného zabezpečenia predmetných nádrží a zariadení.
- A.6.34.** Požiadat inšpekciu v termíne do **30.06.2008** o vydanie stavebného povolenia pre sklad surovín – kmenáreň, resp. o povolenie stavebných úprav v časti haly HH1, ktorá bude využívaná ako sklad surovín – kmenáreň. Ku žiadosti priložiť projekt pre stavebné povolenie v 3 vyhotoveniach a vyjadrenia dotknutých orgánov, vyplývajúce zo stavebného zákona.

Ostatné podmienky pre prevádzku „VETROPACKK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“ pre prevádzkovateľa VETROPACKK NEMŠOVÁ s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová uvedené v integrovanom povolení č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007 zostávajú nezmenené v platnosti.

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 a § 10 zákona č.525/2003 Z.z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 28 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ na základe žiadosti prevádzkovateľa VETROPACKK NEMŠOVÁ s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová zo dňa 01.02.2008 a jej doplnení zo dňa 26.02.2008, 10.03.2008 a 12.03.2008, predložených dokladov a vykonaného konania podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ a podľa zákona o správnom konaní vydáva zmenu integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007, podľa § 8 ods. 6 zákona o IPKZ, na vykonávanie činnosti v prevádzke „VETROPACKK NEMŠOVÁ s.r.o. – Výroba obalového skla“ pre prevádzkovateľa VETROPACKK NEMŠOVÁ s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová.

So žiadosťou bol doručený aj správny poplatok v kolkových známkach, podľa sadzobníka o správnych poplatkoch časť „životné prostredie“ položka 171a písmeno d) vo výške 5 000,-Sk. Vzhľadom na rozsah a náročnosť povoľovaných zmien v prevádzke inšpekcia znížila poplatok na základe žiadosti prevádzkovateľa, ktorú preložil spolu so žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia.

Inšpekcia v zmysle § 3 zákona o správnom konaní a v súlade so zákonom o IPKZ oznámila dňa 27.02.2008 účastníkom konania a dotknutým orgánom začatie konania o zmene integrovaného povolenia a nariadila ústne pojednávanie na deň 12.03.2008. Zároveň oznámila, že na neskôr uplatnené pripomienky v zmysle § 13 ods. 3 zákona o IPKZ sa neprihliada. Inšpekcia podľa § 22 ods. 5 zákona o IPKZ upustila od úkonov v zmysle § 12 ods. 2 písm. c), d) a e) zákona o IPKZ (zverejnenie podstatných údajov o žiadosti, o prevádzkovateľovi a o prevádzke na internetovej stránke správneho orgánu a na svojej úradnej tabuli spolu s výzvou zainteresovanej verejnosti a osobám, ktoré majú právo byť zúčastnenou osobou, žiadosť o zverejnenie údajov na úradnej tabuli obce) z dôvodu, že činnosť v prevádzke už bola povolená v integrovanom povolení a v jeho neskorších zmenách a žiadosť o zmenu integrovaného povolenia nie je podstatnou zmenou v činnosti prevádzky podľa § 8 ods. 7 zákona o IPKZ.

Na ústnom pojednávaní konanom dňa 12.03.2008 účastníci konania a dotknuté orgány mali poslednú možnosť uplatniť svoje pripomienky a námety k zmene integrovaného povolenia, ktorá sa týkala zmeny nasledujúcich podmienok :

I.)

Časť

Údaje o stavbách:

1. stavba „ Linka na úpravu sklených črepov zo separovaného zberu Vetropack Nemšová,, Povoľované stavebné objekty a prevádzkové súbory , PS 604 – Linka na úpravu črepov (str. 6. a 7. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007).

Prevádzkovateľ požadoval v PS 604 vypustenie vety – Finálny produkt bude odváňaný do dvoch 15 m³ zásobníkov.

Odôvodnenie vypustenie uvedenej vety v popise PS , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Zmena v projekte. Finálny produkt biele a farebné sklené črepy budú padať na dopravný pás, pomocou ktorého budú dopravované k elevátoru. Tento bude dopravovať biele a farebné sklené črepy do betónových síl.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že uvedenú zmenu inšpekcia, ako špeciálny stavebný úrad, ošetrí ako nepodstatnú zmeny stavby v rámci uvedenia stavby do trvalej prevádzky, resp. skúšobnej prevádzky predmetnej stavby.

A) Časť

povoľuje vykonávanie činnosti v prevádzke, Záber katastrálnych území, vrátane parcelných čísel, t.j. doplnenie nového parcelného čísla do zoznamu parcelných čísiel - 155/16- dielňa opráv VZV.

Odôvodnenie doplnenia parcelného čísla, uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Prevádzkovateľ žiada vykonať doplnenie z dôvodu organizačnej zmeny v spoločnosti. V roku 2007 bola uvedená dielňa v prenájme firmy BPS Market. Dielňa opráv VZV pozostáva z 3 miestností – 1. miestnosť , v ktorej sa vykonáva opravárenská činnosť,

- 2. miestnosť slúži na umývanie VZV,

- 3. miestnosť – akumulátorovňa .

Súčasťou dielne je prístrešok, ktorý slúži na uskladňovanie opotrebovaných pneumatík, náhradných dielov. Pod prístreškom je umiestnená nádrž na odpadový olej. Odpadové vody, ktoré vznikajú z umývania VZV sú napojené na lapač olejov. V miestnosti opráv VZV je

umiestnená oceľová zásobná nádrž o objeme 0,624 m³ na hydraulický olej OT – HP 52. V dielni sa taktiež nachádza zariadenie typu Hydraul, ktoré pozostáva z 2 nádrží po 200 l na prevodový olej PP 90 a motorový olej M8AD a olejové čerpadlo. V rámci údržby VZV sa na dolievanie používajú nasledovné typy olejov :

- Valvoline turbo
- Mobil Delvac Hyd.
- Eso Lubricants Fluid 5 G.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa vykoná fyzická obhliadka a zistí sa, či tento objekt súvisí s povolenou činnosťou. V rámci fyzickej obhliadky bolo zistené, že oceľová zásobná nádrž o objeme 0,624 m³ na hydraulický olej OT – HP 52 a zariadenie typu Hydraul na prevodový olej PP 90 a motorový olej M8AD a olejové čerpadlo nespĺňajú požiadavky havarijného zabezpečenia. V miestnosti opráv boli aj 2 ďalšie sudy o objeme 200 l s obsahom ropných produktov, ktoré boli uložené na podlahe bez havarijného zabezpečenia.

Na ústnom pojednávaní potom bolo dohodnuté, že sa prevádzkovateľ predloží inšpekcii na vyjadrenie projekt havarijného zabezpečenia uvedených nádrží tak, aby spĺňali všeobecne záväzné právne predpisy na úseku ochrany vôd, v termíne do 30.06.2008. Po doručení vyjadrenia inšpekcie požiada prevádzkovateľ inšpekciu o vydanie stavebného povolenia resp. povolenia stavebných úprav podláh v miestnosti opráv VZV a následne po vydaní povolenia havarijné zabezpečenie nádrží zrealizuje.

B) Časť

Vstupy - doplnenie vstupov do výroby o surovinu PORTAFÉR

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa a predložené na ústnom pojednávaní:

Portafér sa používa na dosiahnutie požadovaného farebného odtieňa zelenej skloviny – olivovej farby.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa vstupy doplnia o surovinu portafér .

C) Časť

Stručný opis výroby - úprava teplôt v stručnom opise výroby.

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Prevádzkovateľ požaduje upraviť rozmedzie teplôt od 1510 – 1600 °C (max. 1630 °C) podľa požiadavky prevádzky príprava skloviny.

Odôvodnenie zmeny IP predložené na ústnom pojednávaní:

Teploty závisia od miesta merania a od výkonu taviacich pecí. Ak sa snímajú teploty na termočlánkoch, závisí teplota aj na uložení týchto termočlánkov. Uloženie termočlánkov môže byť priechodné alebo nepriechodné, preto sa teploty môžu pohybovať v rozmedzí od 1510 – 1600 °C (max. 1630 °C).

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa vykoná úprava teplôt vzhľadom na potreby technológie.

D) Časť

Skladové hospodárstvo , Sklad surovín-kmenáreň

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Jedná sa o presnejšiu špecifikáciu skladovacieho priestoru, ako i uskladnenie surovín v ďalších obaloch.

Odôvodnenie zmeny IP predložené na ústnom pojednávaní:

Prevádzkovateľ na ústnom pojednávaní uviedol, že sklad bude z pôvodných priestorov presťahovaný do priestorov haly HH1, ktorá bude stavebne upravená na tieto účely.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že prevádzkovateľ pred realizáciou skladu surovín – kmenáreň požiada inšpekciu o vyjadrenie, či si realizácia vyžaduje vydanie stavebného povolenia, alebo povolenie stavebných úprav. Ku žiadosti o povolenie skladu predloží prevádzkovateľ projekt pre stavebné povolenie v 3 vyhotoveniach a vyjadrenia dotknutých orgánov, vyplývajúce zo stavebného zákona.

6. Časť

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky, A.3.1. Vstupné suroviny a palivá: - doplnenie podmienky A.3.1. o surovinu PORTAFÉR.

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Vid' vstupy na str. 31. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa vstupy doplnia o surovinu portafér .

7. Časť

A.3. Podmienky pre suroviny, médiá, energie, výrobky, A.3.3. Nebezpečné látky:- úprava maximálnej skladovacej kapacity síranu sodného v podmienke A.3.3. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007.

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Upraviť kapacitu skladovania podľa požiadavky prevádzky príprava skloviny.

Odôvodnenie zmeny IP predložené na ústnom pojednávaní:

Materiál bude uskladnený v novom sklade vo vreciach alebo big-bagoch, ktorý bol podrobne popísaný v 5. časti.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa upraví kapacita skladovania podľa požiadavky prevádzky príprava skloviny.

8. Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72 - zvýšenie maximálneho taviaceho výkonu pre W 71 na 240 t/deň a

W 72 na 250 t/deň v podmienke A.5.14. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007.

Odôvodnenie zmeny IP, uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Spoločnosť VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. je momentálne jediným výrobcom obalového skla na Slovensku. K výrobe tohto druhu obalu sa dá veľmi efektívne a ekologicky využiť starý sklenený obal, teda odpadové sklo zo všetkých druhov bežných fliaš použitých na nápoje alebo iné potraviny, konzervových pohárov, fľaštičiek po liekoch, obalov z kozmetiky a pod. Vynikajúce vlastnosti skleneného obalu sú umocnené ich jedinečnosťou a to tým, že sklenený obal sa môže recyklovať donekonečna bez akýchkoľvek strát fyz.-chemických a hygienických vlastností. Snahou štátu a našej spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. je, čo najviac využívať tento potenciál druhotnej suroviny pri výrobe obalového skla. Toto je aj umocnené NV SR č. 220/2005 Z.z., ktorým sa stanovujú záväzné limity pre zhodnocovanie odpadov z obalov a ich rozsah recyklácie vo vzťahu k ich hmotnosti. Preto sa vytvárajú maximálne podmienky zo strany Recyklačného fondu i našej spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. na to, aby sa čo najviac obalového skla vyseparovalo a vykúpilo v celej SR a efektívne sa toto staré sklo opäť mohlo využiť v spoločensky a ekologicky žiadanom produkte – znova vo výrobe 100 % recyklovateľnom obale zo skla (viď projekt novej recyklačnej linky na úpravu črepov zo separovaného zberu v SR, ktorý je súčasťou IP). Recykláciou sklenených obalov sa tak znižuje množstvo vyprodukovaného komunálneho odpadu, šetria sa suroviny a energie a v neposlednom rade sa poskytujú pri recyklácii a zbere skla aj pracovné miesta. Táto snaha sa v posledných 3 rokoch začala prejavovať vo zvýšenom množstve dodávok vyseparovaného skla do našej spoločnosti. To nás síce teší, ale na druhej strane, vo vyššie uvedenom rozhodnutí IP, kde ste nám stanovili podmienky prevádzkovania W 71 a W 72, sa nám čiastočne znemožnilo efektívne využívať tieto vyseparované množstvá črepov.

Spoločnosť VETROPACK AG pri vstupe na Slovensko videla po marketingovom prieskume trhu s obalovým sklom potenciál v spotrebe obalového skla, preto pri projektovaní súčasných taviacich agregátov W 71 a W 72 predpokladala zvýšenú spoločenskú potrebu obalového skla na obyvateľa. Z toho dôvodu bol zabezpečený taký projekt týchto taviacich agregátov, aby bolo možné po zmene vstupných podmienok tavenia, napr. zvýšenia % použitých črepov do vsádzky, zvýšiť taviaci výkon pece a efektívne takto túto druhotnú surovinu využiť. Dlhoročné skúsenosti a prax projektantov takýchto taviacich pecí, ako aj naše dlhoročné skúsenosti pri tavení skla s vyšším obsahom recyklovaných črepov potvrdzujú vyššie uvedené skutočnosti a možnosti o bezproblémovej a bezpečnej prevádzke tavenia za vyššieho obsahu črepov.

Odôvodnenie zmeny IP predložené na ústnom pojednávaní:

Hnedá sklovina typu Amber sa v spoločnosti VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o. nevyrába.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa zvýši maximálny taviaci výkon taviacich agregátov pre W 71 na 240 t/deň a W 72 na 250 t/deň, keďže sa nejedná o zásahy do taviacich agregátov, zvýšený výkon je zabezpečený využívaním odpadového obalového skla zo separovaného zberu.

9. Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72 - úprava rozmedzia pretlaku v podmienke A.5.15. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007.

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Upraviť rozmedzie pretlaku podľa požiadavky prevádzky príprava skloviny.

Odôvodnenie zmeny IP predložené na ústnom pojednávaní:

Prevádzkovateľ na ústnom pojednávaní upozornil, že najdôležitejšie slová sú okrem doby reverzácie. Je to doba, počas ktorej sa mení smerovanie plameňa v peci. Pri reverzácii je v peci silný podtlak, ktorý trvá cca 10 s. Počas ostatných stavov je potrebné udržiavať v taviacich agregátoch určený pretlak + 10, -5 Pa.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa upraví rozmedzie pretlaku podľa požiadaviek prevádzky príprava skloviny.

10. Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72 - úprava rozmedzia prebytku kyslíka v podmienke A.5.16. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007.

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Upraviť rozmedzie prebytku kyslíka podľa požiadaviek prevádzky príprava skloviny.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že podmienka A.5.16. sa upraví podľa požiadaviek prevádzky príprava skloviny v nasledujúcom znení :

Udržiavať optimálny prebytok kyslíka v spaliniach , merané nad výplňou regenerátora, počas vlastného horenia aspoň 3 minúty po reverzácii na úrovni 0,5 – 8 %.

11. Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre výrobu skla na taviacich agregátoch W 71 a W 72 - úprava podmienky A.5.19. integrovaného povolenia č. 5519-34681/2007/Pat/770410104, zo dňa 25.10.2007.

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Upraviť písomný záznam do denníka podľa požiadavky prevádzky príprava skloviny.

Odôvodnenie zmeny IP predložené na ústnom pojednávaní:

Prevádzkovateľ uviedol, že zo zotrvačnosti a s väčším počtom zamestnancov sa v minulosti do denného hlásenia údaje zaznamenávali každú hodinu. Teraz je priebeh technologického procesu snímaný elektronicky, údaje sú elektronicky zaznamenávané a archivované na CD nosičoch, evidencia je prístupná za posledné 3 mesiace.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa zníži interval zápisov v denných hláseniach z hodinových intervalov na raz za zmenu, nakoľko sa evidencia vykonáva elektronicky a písomná forma raz za zmenu je postačujúca.

12. Časť

A.5. Technicko-prevádzkové podmienky, Špecifické podmienky pre recykling (stredisko, na ktorom sú z dodaného skleneného odpadu pracovníkmi a technickým zariadením

oddeľované nečistoty a črepy a následne sú drvené a upravované na sklársku surovinu) – Úprava črepov :

- zmena maximálneho výkonu linky na úpravu cudzích črepov z recyklingu .

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

K A.5.34. Neudávať ročnú kapacitu, je obmedzené množstvo spracovania jednotlivých druhov črepov v prípade zmeny štruktúry ich nákupu.

K A.5.35. Zvýšiť kapacitu skladovania neupravených črepov podľa požiadavky prevádzky príprava skloviny.

Odôvodnenie zmeny IP predložené na ústnom pojednávaní:

Prevádzkovateľ uviedol, že pri povoľovaní linky na úpravu cudzích črepov z recyklingu sa uvažovalo so súbežným spracovaním bezfarebných a zelených črepov. Bezfarebné črepy a zelené črepy sa však na linke nikdy súbežne nespracovávajú. Ak sa spracovávajú bezfarebné črepy, tie bývajú čistejšie, preto aj výkon linky je vyšší, ako pri spracovaní zelených črepov, ktoré bývajú omnoho viac znečistené a výkon linky je nižší. Z uvedeného vyplýva, že denný výkon linky je limitovaný znečistením neupravených črepov. Údaje zodpovedajú terajšej skutočnosti.

Ďalej prevádzkovateľ uviedol, že kapacita skladu prijatých neupravených zelených črepov sa zvýšila vyčlenením priestoru v boxoch, ktoré sa v súčasnosti nevyužívajú a boli určené pre upravené sklené črepy.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa nebude udávať ročná kapacita linky na úpravu cudzích črepov, len denná a to z dôvodu, aby prevádzkovateľ nebol obmedzovaný množstvom spracovania jednotlivých druhov črepov v prípade zmeny štruktúry ich nákupu a zároveň sa zvýšila kapacita skladovania neupravených črepov (zelené črepy) podľa požiadaviek prevádzky príprava skloviny.

13. Časť

A. 6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami

A.6.10. Technicky vyhovujúco zabezpečiť nádrž na naftu o objeme 1 m³ pre potreby dieselagregátu č.1. v objekte HH2 proti úniku NBL do podzemných vôd.

Termín: 30.04.2008

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Uvedené sme prehliadli pre recenzii konečného znenia, v hale HH2 je taktiež dieselagregát, ktorý má havarijnú nádrž.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa jedná o objekt TS č.2.

14. Časť

A. 6. Podmienky pre skladovanie a manipuláciu s nebezpečnými látkami

- doplnenie tabuľky č.4. a tabuľky č.7. o NBL – olej OT-HP 52, PP 90, Valvoline Turbo, Eso Lubricants Fluid 5G, Delvac Hyd

Odôvodnenie zmeny IP , uvedené v žiadosti prevádzkovateľa :

Doplnenie z dôvodu organizačnej zmeny v spoločnosti - Dielňa opráv VZV.

Na ústnom pojednávaní vzhľadom na stanovisko prevádzkovateľa bolo dohodnuté, že sa tabuľky č.4. a č.7. doplnia o nové nebezpečné látky, ktoré pribudli z dôvodu vykonania organizačnej zmeny v spoločnosti.

Inšpekcia na základe žiadosti prevádzkovateľa, predložených písomných podkladov a ústneho pojednávania posúdila podklady pre vydanie zmeny integrovaného povolenia a vo veci rozhodla tak, ako sa uvádza vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní v znení neskorších predpisov možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Žilina, odbor integrovaného povoľovania a kontroly odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania. Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Ing. Ivan Bágel
riaditeľ

Doručuje sa :

1. VETROPACK NEMŠOVÁ s.r.o., Železničná 207/9, 914 41 Nemšová
2. Mesto Nemšová, Ul. J. Palu 2/3, 914 41 Nemšová

Na vedomie :

3. Obvodný úrad životného prostredia v Trenčíne, Ul.. gen. M.R.Štefánika 20, 911 01
Trenčín - štátna správa ochrany ovzdušia
4. Obvodný úrad životného prostredia v Trenčíne, Ul.. gen. M.R.Štefánika 20, 911 01
Trenčín - štátna správa odpadového hospodárstva
5. spis